

MOULAGE À FROID

Sigle	Analyses chimiques indicatives											
	W. Nr.	C	Mn	Si	S	P	Al	B	Cr	Mo	Ni	Pb
C4C	1.0303	-	0.20	-	-	-	0.02	-	-	-	-	-
		0.06	0.40	0.10	0.025	0.025	0.05	-	-	-	-	-
C10C	1.0214	0.08	0.30	-	-	-	0.02	-	-	-	-	-
		0.13	0.60	0.10	0.025	0.025	0.05	-	-	-	-	-
C20E2C	1.1152	0.18	0.30	-	-	-	0.02	-	-	-	-	-
		0.23	0.60	0.10	0.025	0.025	0.05	-	-	-	-	-
C10Pb	1.0302	0.07	0.30	0.15	0.020	-	0.02	-	-	-	-	0.15
		0.13	0.60	0.35	0.040	0.040	0.05	-	-	-	-	0.30
C15(B)	-	0.14	0.30	-	-	-	0.02	(0.002)	-	-	-	-
		0.18	0.60	0.10	0.025	0.025	0.05	(0.005)	-	-	-	-
16NiCr4(Pb)	1.5714	0.13	0.60	0.15	-	-	0.02	-	0.80	-	0.80	(0.15)
		0.18	1.00	0.30	0.025	0.025	0.05	-	1.10	-	1.10	(0.30)
16MnCr5(Pb)	1.7131	0.15	1.00	0.15	-	-	0.02	-	0.80	-	-	(0.20)
		0.20	1.30	0.30	0.025	0.025	0.05	-	1.10	-	-	(0.35)
17Cr3	1.7016	0.15	0.40	-	-	-	0.02	-	0.70	-	-	-
		0.20	0.60	0.10	0.025	0.025	0.05	-	0.90	-	-	-
19MnB4	1.5523	0.18	0.80	-	-	-	0.02	0.002	-	-	-	-
		0.24	1.00	0.15	0.025	0.025	0.05	0.005	0.15	-	-	-
30MnB4	1.5510	0.26	0.80	0.10	-	-	0.02	0.002	0.10	-	-	-
		0.32	1.00	0.20	0.025	0.025	0.05	0.005	0.20	-	-	-
35B2	1.5511	0.34	0.50	-	-	-	0.02	0.002	-	-	-	-
		0.39	0.80	0.15	0.025	0.025	0.05	0.005	0.15	-	-	-
30CrB4	1.7076	0.30	0.70	-	-	-	0.02	0.002	0.90	-	-	-
		0.34	0.90	0.15	0.025	0.025	0.05	0.005	1.20	-	-	-
34Cr4	1.7033	0.30	0.60	-	-	-	0.02	-	0.90	-	-	-
		0.37	0.90	0.40	0.025	0.025	0.05	-	1.20	-	-	-
42CrMo4	1.7225	0.38	0.60	-	-	-	0.02	-	0.90	0.15	-	-
		0.45	0.90	0.40	0.040	0.025	0.05	-	1.20	0.30	-	-

Sigle	Caractéristiques mécaniques indicatives						Tempra	HRC Min.	Ø Max	Utilisation et classe
	(+U+C)			(+U+C+AC+LC)						
	Rm (MPa)	A5%	Z%	Rm (MPa)	A5%	Z%				
C4C	400	30	75	280	40	80	-	-	-	4.8
	500	-	-	350	-	-	-	-	-	-
C10C	450	25	65	340	30	75	-	-	-	4.8-5.8
	550	-	-	420	-	-	-	-	-	-
C20E2C	500	-	-	400	30	65	-	-	-	5.8-6.8
	600	-	-	500	-	-	-	-	-	-
C10Pb	-	-	-	350	30	65	-	-	-	-
	-	-	-	450	-	-	-	-	-	-
C15(B)	-	-	-	400	30	70	-	-	-	Autof.
	-	-	-	500	-	-	-	-	-	-
16NiCr4(Pb)	-	-	-	450	25	65	-	-	-	-
	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-
16MnCr5(Pb)	-	-	-	450	25	65	-	-	-	-
	-	-	-	550	-	-	-	-	-	-
17Cr3	-	-	-	400	30	70	-	-	-	-
	-	-	-	500	-	-	-	-	-	-
19MnB4	550	-	-	400	30	65	890 olio	42	11	8.8
	650	-	-	500	-	-	-	-	-	-
30MnB4	650	-	-	450	30	65	870 olio	42	18	8.8-10.9
	750	-	-	550	-	-	-	-	-	-
35B2	650	-	-	450	30	65	870 olio	42	18	8.8-10.9
	750	-	-	550	-	-	-	-	-	-
30CrB4	-	-	-	500	30	60	850 olio	48	18	10.9-12.9
	-	-	-	600	-	-	-	-	-	-
34Cr4	-	-	-	500	30	60	850 olio	48	18	10.9-12.9
	-	-	-	600	-	-	-	-	-	-
42CrMo4	-	-	-	500	30	60	850 olio	48	28	10.9-12.9
	-	-	-	600	-	-	-	-	-	-