

PRODUZIONE SPECIALE ACCIAI LEGATI PER MOLLE



**ANALISI CHIMICA E CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE DELLE PRINCIPALI QUALITÀ**  
STANDARD EN 10089:2002

W. Nr.	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Caratteristiche meccaniche indicative	
											Rm	Z%
50CrV4 1.8159	0.48	0.70	---	---	---	0.90	---	---	0.10	---	600	60
	0.55	1.10	0.40	0.025	0.025	1.20	0.20	0.10	0.25	0.20	700	---
52SiCrNi5 1.7117	0,50	0,70	1.20	---	---	0.70	0.70	---	---	---	650	58
	0,56	1.00	1.50	0.025	0.025	1.00	1.00	0.10	---	0.20	750	---
54SiCr6 1.7102	0.51	0.50	1.20	---	---	0.50	---	---	---	---	650	58
	0.59	0.80	1.60	0.025	0.025	0.80	---	0.10	---	0.20	750	---
55Si7 1.5026	0.52	0.60	1.60	---	---	---	---	---	---	---	700	58
	0.60	0.90	2.00	0.025	0.025	0.20	0.20	0.10	---	0.20	800	---

Produciamo dal Ø 5.00 mm al Ø 42.00 mm con questi potenziali stati di fornitura

	Descrizione internazionale
Ricotto e trafilato in rotoli	+AC+C
Trafilato un passo dal Cotto in rotoli	+U+C+AC+LC
Passo dal Cotto con doppia ricottura	+AC+C+AC+LC
Ricotto, Pelato e Nastrato in rotoli	+AC+PE (+nastratura)
Ricotto, Pelato, Nastrato e trafilato in rotoli	+AC+PE+ (+nastratura) + LC