

Classes de résistance		4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		10.9	12.9
Caractéristiques mécaniques							<M16	>M16		
R (N/mm <sup>2</sup> )	min	400	420	500	520	600	800	0.90	1040	1220
R <sub>s</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	min	240	340	300	420	480	-	1.40	-	-
R <sub>p</sub> (0,2) (N/mm <sup>2</sup> )	min	-	-	-	-	-	640	0.40	940	1100
A(%)	min	22	14	20	10	8	12		9	8
KM (J)	min	-	-	25	-	-	30		20	15
HRC	min						-	23	32	39
	max						32	34	39	44

Classes de résistance		4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		10.9		12.9
Analyse chimique	%						B		B		
C	min	-	-	0,15	-	-	0,28	0,20	0,28	0,25	0,28
	max	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,40	0,55	0,40	0,50
Mn	min	-	-	-	-	-	-	0,70	-	0,70	-
	max	-	-	-	-	-					
S	max	0,34	0,34	0,06	0,34	0,34	0,05	0,05	0,05	0,05	0,035
P	max	0,11	0,11	0,05	0,11	0,11	0,04	0,04	0,04	0,04	0,035
Pb	max	0,35	0,35	-	0,35	0,35	-	-	-	-	-
Altri		-	-	-	-	-	**		**		**

Pour des données complètes et complètes, consulter les normes originales